

EG-Konformitätserklärung

im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anh. II 1. A



Hersteller

EVO-tech GmbH
Gahberggasse 9a
AT - 4861 Schörfling am Attersee

In der Gemeinschaft ansässige Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen

Langbauer Andreas

TB-EPOS e.U.

Karl-Marxstr.8

AT - 4400 Steyr

Bevollmächtigter

Technisches Büro - EPOS

TB-EPOS e.U.

Karl-Marx-Straße 8

AT - 4400 Steyr

Hersteller

EVO-tech GmbH
Gahberggasse 9a
AT - 4861 Schörfling am Attersee

In der Gemeinschaft ansässige Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen

Technisches Büro EPOS

AT -

Bevollmächtigter

Technisches Büro - EPOS

TB-EPOS e.U.

Karl-Marx-Straße 8

AT - 4400 Steyr

Beschreibung und Identifizierung der Maschine

Produkt / Erzeugnis	3D-Drucker
Typ	EL-28
Seriennummer	1806000 bis laufend
Projektnummer	PRJ-2021-02-09-0001
Handelsbezeichnung	3D-Drucker EL-28
Auftrag	EVO-tech GmbH
Funktion	3D-Drucker für Diverse Kunststoffe (ABS, PPS, ASA, ABS-FR, PLA, AABS-ESD,PET)

Es wird ausdrücklich erklärt, dass die Maschine allen einschlägigen Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien bzw. Verordnungen entspricht:

EN 60204-1	EN 60204-1: Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstungen von Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
2006/42/EG	Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Mai 2006 über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG (Neufassung) (1)

Fundstelle der angewandten harmonisierten Normen entsprechend Artikel 7 Absatz 2:

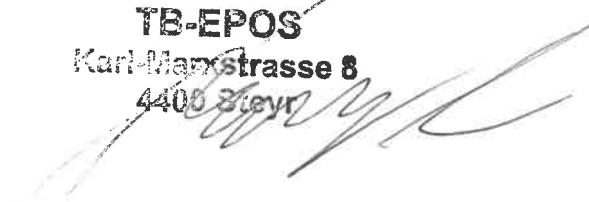
EN ISO 12100	EN ISO 12100-1:2004 - Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsgrundsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung
EN 1037	EN 1037 - Sicherheit von Maschinen - Vermeidung von unerwartetem Anlauf
EN 60335-1:2007	EN 60335-1:2007 - Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke
EN 614:	EN 614 - Sicherheit von Maschinen - Ergonomische Gestaltungsgrundsätze
EN ISO 13849	EN ISO 13849 - Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen
EN 61000-6-2:2005	EN 61000-6-2:2005 - Elektromagnetische Verträglichkeit - Störfestigkeit
EN 61000-6-3:2007	EN 61000-6-3:2007 - Elektromagnetische Verträglichkeit - Störungsaussendung

EG-Konformitätserklärung

im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anh. II 1. A



Technisches Büro
TB-EPOS
Karl-Marx-Strasse 8
4400 Steyr

A large, handwritten signature in black ink is written over the address information, extending from the right side of the page towards the center.

Schörfling am Attersee, 22.02.2021

Ort, Datum

Unterschrift
Andreas Langbauer
Geschäftsführer

Unterschrift
Andreas Langbauer
Geschäftsführer

Druckdatum: 22.02.2021

Seite 2/12

EVOTECH - 3D-Drucker EL-28

Projektbezeichnung	EVOTECH - 3D-Drucker EL-28		
Funktion	3D-Drucker für Diverse Kunststoffe (ABS, PPS, ASA, ABS-FR, PLA, AABS-ESD,PET)		
Projektnummer	PRJ-2021-02-09-0001		
Typ	EL-28		
Seriennummer	1806000 bis laufend	Angelegt von	Langbauer Andreas
Maschinenummer		Angelegt am	09.02.2021
Auftrag	EVO-tech GmbH	Letzte Änderung	22.02.2021 12:31
Modell			
Produkt / Erzeugnis	3D-Drucker		
Handelsbezeichnung	3D-Drucker EL-28		
Geplantes Datum des Inverkehrbringens	01.01.2021		
Projektnotiz			

Grenzen der Maschine

Bestimmungsgemäße Verwendung

3D Drucker nur für div. Kunststoffe (lt. Herstellerangaben)

Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung

Nicht Beachtung der Herstellerangaben

Räumliche Grenzen

Der 3D-Drucker darf nicht im Freiem verwendet werden. Raumtemperatur 5-40°C

Zeitliche Grenzen

Die Verwendungsdauer ist nicht beschränkt

Unterzeichner der EG-Erklärung

Name 1 Andreas Langbauer **Funktion 1** Geschäftsführer

Hersteller

EVO-tech GmbH

Gahberggasse 9a

AT - 4861 Schörfling am Attersee

Telefon +43 (0) 7662 / 38400 **Fax** +43 (0) 7662 / 38400 - 57 **E-Mail** office@evo-tech.eu

Hersteller

EVO-tech GmbH

Gahberggasse 9a

AT - 4861 Schörfling am Attersee

Telefon +43 (0) 7662 / 38400 **Fax** +43 (0) 7662 / 38400 - 57 **E-Mail** office@evo-tech.eu

In der Gemeinschaft ansässige Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen

Langbauer Andreas

TB-EPOS e.U.

Projektdaten



EVOTECH - 3D-Drucker EL-28

Karl-Marxstr.8

AT - 4400 Steyr

Telefon

Fax

E-Mail

a.langbauer@tb-epos.at

Bevollmächtigter

Technisches Büro - EPOS

TB-EPOS e.U.

Karl-Marx-Straße 8

AT - 4400 Steyr

Telefon

+43 (0) 660 / 155 75 95

Fax

E-Mail

office@tb-epos.at

Bevollmächtigter

Technisches Büro - EPOS

TB-EPOS e.U.

Karl-Marx-Straße 8

AT - 4400 Steyr

Telefon

+43 (0) 660 / 155 75 95

Fax

E-Mail

office@tb-epos.at



Verknüpfte Datei C:\Users\alang\Desktop\IMG_20210126_102432.jpg



Verknüpfte Datei C:\Users\alang\Desktop\IMG_20210126_103311.jpg



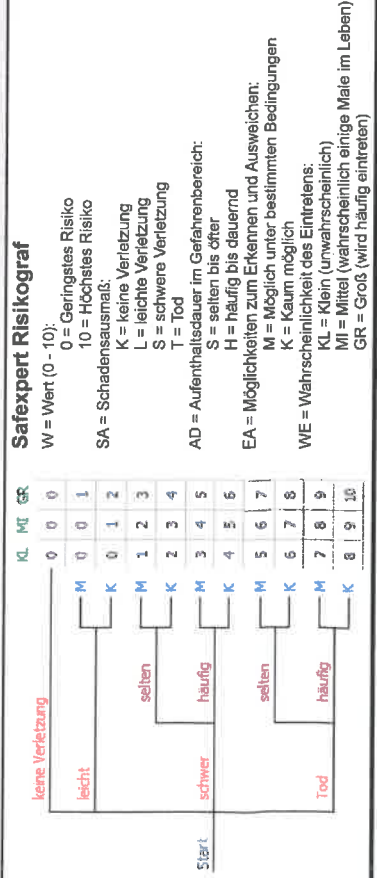
EVOTECH - 3D-Drucker EL-28

Projektbezeichnung	EVOTECH - 3D-Drucker EL-28	Angelegt von	Langbauer Andreas
Projektnummer	PRJ-2021-02-09-0001	Angelegt am	09.02.2021
Produkt / Erzeugnis	3D-Drucker	Letzte Änderung	10.02.2021 12:04
Funktion	3D-Drucker für Diverse Kunststoffe (ABS, PPS, ASA, ABS-FR, PLA, AABS-ESD,PET)	Druckdatum	22.02.2021
Typ	EL-28		
Auftrag	EVO-tech GmbH		
Handelsbezeichnung	3D-Drucker EL-28		
Modell			
Maschinennummer			
Seriennummer	1806000 bis laufend		

Druckoptionen

Ansicht	Gefährdungen - Gefährdungsbereiche - Lebensphasen	Anzeigen	Ja (Gefährdung tritt auf)
----------------	---	-----------------	---------------------------

Legende



Grenze der Maschine: Verwendungs-, räumliche, zeitliche und weitere Grenzen

Gefährdung		Gefährdungsbereich		Lebensphase	
Gefahrenbeschreibung					
Risiko IN (vor der Maßnahme)		Nr.		Maßnahmen zur Risikominderung	
SA	AD	EA	WE	W	PLr / SILr
Risiko hinreichend vermindert		Nein / Ja		Name	
				Arbeitsraum 3D-Drucker	
1.3 - Quetschen					
Umrüsten, Verfahrensänderung					
Einklemmen von Gliedmaßen bei Linearachsen und Türen					
L	K	MI	1	Abgesichtete Achsen durch Kraftabschaltung, Schutztüren mit zyl. Schloss bzw. Verriegelung über Steuerung	
				L	M
				GR	1
Risiko hinreichend vermindert <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja					
		Langbauer Andreas		10.02.2021	

1.6 - Erfassen		Arbeitsbereich 3D-Drucker		Umrüsten, Verfahrensänderung	
Einzug, Klemmen oder Erfassen der Arbeitsbekleidung					
S	H	K	MI	5	Der Bediener muss während der Tätigkeiten am 3D-Drucker enganliegende Arbeitsbekleidung tragen.
				BA	L
				M	MI
					0
Risiko hinreichend vermindert <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja					
		Langbauer Andreas		10.02.2021	

1.11 - Ausrutschen, Stolpern und Stürzen		Arbeitsbereich um den 3D-Drucker		in allen Lebensphasen	
Es kann durch die Verschmutzung am Boden zum Ausrutschen, Stolpern und Stürzen führen					
			1	Der Boden um den 3D-Drucker muss frei von Schleifmittel, Öl - Rückständen oder anderen Flüssigkeiten und Gegenständen sein, um das Ausrutschen oder Stolpern während der Arbeitsvorgänge zu verhindern.	
				BA	L
				M	KL
					0
Risiko hinreichend vermindert <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja					
		Langbauer Andreas		10.02.2021	

Grenze der Maschine: Verwendungs-, räumliche, zeitliche und weitere Grenzen

Gefährdung		Gefährdungsbereich		Lebensphase	
Gefahrenbeschreibung					
Risiko IN (vor der Maßnahme)		Nr.		Maßnahmen zur Risikominderung	
SA	AD	EA	WE	W	PLr / SILr
Risiko hinreichend vermindert		Nein / Ja		Name	
2.8 - (Elektrischer) Schlag		Gesamte Elektrik der Maschine		in allen Lebensphasen	

Elektrischer Schlag durch Arbeiten am Steuerkasten durch nicht fachkundige Personen

S	H	K	MI	5	1	Gefahrenhinweis - Schild am Steuerkasten anbringen Gefahrenhinweis Schild - elektrische Spannung.JPG	TES	L	M	KL	0
S	H	K	MI	5	2	Reparatur- oder Wartungsarbeiten am Steuerkasten ist für nicht fachkundige Personen untersagt. (gemäß ESV-2012 Elektroschutzverordnung)	BA	L	M	MI	0
Risiko hinreichend vermindert <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja Langbauer Andreas 10.02.2021											



3.1 - Verbrennungen Druckkopf Umrüsten, Verfahrensänderung

Hohe Verbrennungsgefahr durch berührung des noch unter hoher Temperatur stehendem Druckkopf (bis zu 400°C)

S	H	M	MI	4	1	Warnhinweis-Schild am Druckkopf anbringen (gemäß KennV-Kennzeichnungsverordnung)	TES	L	M	KL	0
S	H	M	MI	4	2	Abkühlphase abwarten (lt. Herstellerangaben) und Temperaturbeständige Sicherheitshandschuhe verwenden.	PSA	K	KL	0	0
Risiko hinreichend vermindert <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja Langbauer Andreas 10.02.2021											



Grenze der Maschine: Verwendungs-, räumliche, zeitliche und weitere Grenzen

Gefährdung		Gefährdungsbereich		Lebensphase	
Gefahrenbeschreibung		Maßnahmen zur Risikominderung		Risiko OUT (nach der Maßnahme)	
SA	AD	EA	WE	W	PL / SIL
Risiko hinreichend vermindert Nein / Ja		Angewandte Dokumente, angefügte Bilder und Dateien		SA	AD
7.11 - Sonstige Gefährdungen durch Materialien und Substanzen		Name		EA	WE
Nicht fachgerechte Handhabung der Filamente		Datum		W	PL / SIL
S	H	K	GR	6	1
		Filamente			
		Zur sicheren Verwendung der Filamente und zum Schutz der ArbeitnehmerInnen müssen Sicherheitsdatenblätter am Arbeitsplatz aufliegen. Angaben der Sicherheitsdatenblätter:		BA	L
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens 2. Mögliche Gefahren gemäß (EU) Richtlinie Nr. 1272/2008 und GHS 3. Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen 4. Erste-Hilfe-Maßnahmen 5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung 6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung 7. Handhabung und Lagerung 8. Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen 9. Physikalische und chemische Eigenschaften 10. Stabilität 11. Toxikologische Angaben 12. Umweltbezogene Angaben 13. Hinweise zur Entsorgung 14. Angaben zum Transport 15. Rechtsvorschriften 16. Sonstige Angaben 		M	KL
		Risiko hinreichend vermindert <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja		0	0
		Langbauer Andreas			
		10.02.2021			
13.1 - Zugang zu/ Kontakt mit beweglichen Teilen		Zugriff in den Gefahrenbereich		in allen Lebensphasen	
Hohe Verletzungsgefahr ohne Zugriffsschutz in den Gefahrenbereich		Zugriff in den Gefahrenbereich		in allen Lebensphasen	
S	H	K	MI	5	1
		Zugangstüre (Arbeitsbereich, Schaltschrank) und Abdeckungen wo ein Zugriff in den Gefahrenbereich besteht, müssen diese mit einer Sicherheitsschaltung ausgestattet sein.		TES	K
		Risiko hinreichend vermindert <input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja		0	0
		Langbauer Andreas			
		10.02.2021			

Grenze der Maschine: Verwendungs-, räumliche, zeitliche und weitere Grenzen

Gefährdung		Gefährdungsbereich		Lebensphase	
Gefahrenbeschreibung					
Risiko IN (vor der Maßnahme)		Nr.		Maßnahmen zur Risikominderung	
SA	AD	EA	WE	W	PLr / SILr
Risiko hinreichend vermindert		Nein / Ja		Name	
Aufstellungsort		Datum			
15.1 - Verlust der Standfestigkeit					
Nicht fachgerechte Aufstellung der Maschine					
S	S	K	MI	3	1
Der 3D-Drucker muss an einem geeignetem Standplatz (Tragfähiger Untergrund) aufgestellt werden.					
Risiko hinreichend vermindert		Nein <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/>		Langbauer Andreas 10.02.2021	

16.1 - Bruch während des Betriebs		Verglasung (Verleidgegenstände und Druckplatte)		in allen Lebensphasen	
Glasbruch der Druckplatte oder Verleidgegenständen					
S	H	K	MI	5	1
Gemäß der Maschinenrichtlinie, muss eine Sicherheitsverglasung eingesetzt sein, so das keine Verletzungsgefahr beim Bruch der Scheiben besteht.					
Risiko hinreichend vermindert		Nein <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/>		Langbauer Andreas 10.02.2021	

22 - Sonstige Gefährdungsergebnisse		3D-Drucker		in allen Lebensphasen	
Verletzungsgefahr durch nicht fachgerechte Bedienung und Fehlverhalten an der Anlage					
S	H	K	MI	5	1
Arbeitgeber und Hersteller sind verpflichtet, für eine ausreichende Information und Unterweisung der Arbeitnehmer über Sicherheit und Gesundheitsschutz zu sorgen. Die Information und Unterweisung muss nachweislich erfolgen. (gemäß §12 und §13 ASchG Arbeitnehmerschutzgesetz)					
Risiko hinreichend vermindert		Nein <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/>		Langbauer Andreas 10.02.2021	

22 - Sonstige Gefährdungsergebnisse		Sicherheitseinrichtungen der Maschine		in allen Lebensphasen	
Verletzungsgefahr durch Fehlfunktion der Sicherheitseinrichtungen der Maschine					
S	H	K	MI	5	1
Vor Antritt der Tätigkeit muss sich der Bediener vergewissern das die Sicherheitseinrichtungen funktionsfähig sind um so die Sicherheit am Arbeitsplatz zu gewährleisten.					
Risiko hinreichend vermindert		Nein <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/>		Langbauer Andreas 10.02.2021	

Grenze der Maschine: Verwendungs-, räumliche, zeitliche und weitere Grenzen

Gefährdung		Gefährdungsbereich		Lebensphase	
Gefahrenbeschreibung					
Risiko IN (vor der Maßnahme)		Nr.		Maßnahmen zur Risikominderung	
SA	AD	EA	WE	W	PL / SIL
Risiko hinreichend vermindert		Nein / Ja		Name	
Datum		in allen Lebensphasen			
22 - Sonstige Gefährdungsereignisse					
Aufstellungsort		in allen Lebensphasen			
Fluchtmöglichkeiten bei Gefährdungsfall (z.B.: Brand,...)					
T	S	M	GR	7	1
Der 3D-Drucker darf nur in Bereichen verwendet werden, wo die gesetzlichen Fluchtmöglichkeiten gewährleistet sind.					
Risiko hinreichend vermindert		<input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja		Langbauer Andreas	
Datum		10.02.2021			

22 - Sonstige Gefährdungsereignisse		Arbeitsbereich 3D-Drucker		in allen Lebensphasen	
Hohe Verletzungs- und Beschädigungsgefahr beim Start der Maschine im Arbeitsraum bei Unachtsamkeit.					
S	H	K	KL	4	1
Vor dem Start der Maschine, muss sich der Bediener vergewissern das sich keine Fremdkörper oder Lebewesen im Arbeitsbereich befinden.					
Risiko hinreichend vermindert		<input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja		Langbauer Andreas	
Datum		10.02.2021			

22 - Sonstige Gefährdungsereignisse		Arbeitsraum 3D-Drucker		Normalbetrieb	
Verbrennungs- oder Verletzungsgefahr bei der Entnahme des Druckobjekt					
S	H	M	MI	4	1
Es muss bei der Entnahme von Druckobjekten geeignete Schutzausrüstung verwendet werden. Raum Innentemperatur bis zu 100°C					
Persönliche Schutzausrüstung: Sicherheitshandschuhe und Schutzbrillen					
Risiko hinreichend vermindert		<input type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja		Langbauer Andreas	
Datum		10.02.2021			

Unterschriftenkarte

Einbauerklärung / Konformitätserklärung



EVOTECH - 3D-Drucker EL-28

Druckdatum: 22.02.2021

Durch die Unterschrift wird die Verantwortung für die Vollständigkeit und Normenkonformität im jeweiligen Aufgaben-/Verantwortungsbereich erklärt.

Produkt / Erzeugnis 3D-Drucker
Typ EL-28
Projektnummer PRJ-2021-02-09-0001
Projektbezeichnung EVOTECH - 3D-Drucker EL-28

Verantwortungsbereich/Tätigkeit	Name	Funktion im Unternehmen	Datum	Unterschrift
Risikobeurteilung abgeschlossen	Langbauer Andreas		10.02.2021	
Zusammenstellung der technischen Unterlagen	Langbauer Andreas		22.02.2021	
Erstellung der Betriebsanleitung				
Elektrotechnik / Elektronik - inkl. Steuerung				
Software (SPS und andere)				
Hydraulik - inkl. Steuerung				
Pneumatik - inkl. Steuerung				
Unterzeichner der EG-Erklärung	Andreas Langbauer	Geschäftsführer		

Die nicht automatisch ausgefüllten Felder sind handschriftlich zu ergänzen.